

АНКЕТА № _____ <u>КОРРЕКЦИОННАЯ ОБРАБОТКА КОТЛОВОЙ ВОДЫ</u> ПАРОВЫЕ КОТЛЫ И СИСТЕМЫ ВОЗВРАТА КОНДЕНСАТА

ПАРОВЫЕ КОТЛЫ И СИСТЕМЫ ВОЗВРАТА КОНДЕНСАТА 1. Общие сведения об организации Наименование: Адрес: Ф.И.О., должность ответственного лица: Тел./факс: E-mail: Дата заполнения анкеты: 2. Общие сведения об оборудовании, тип и марка котла Жаротрубный котел Паротрубный котел Парогенератор Общее число котлов, шт Число одновременно работающих котлов, 3. Основные имеющиеся проблемы, обусловленные качеством воды Накипеобразование Внутрикотловая коррозия Коррозия линий возврата конденсата Качество пара Другое 4. Основные технические характеристики парового котла Рабочее давление, бар Рабочая температура, ^оС Паропроизводительность, т/ч Расход питательной воды, м³/ч Процент возврата конденсата Способ организации продувки Наличие деаэратора, температура воды в деаэраторе, ^оС Наличие расходомера на линии питательной воды, возможность получения с него импульсного или аналогового сигнала

Тип материала конденсатопровода

Средняя протяженность конденсатопровода, м



Наличие контакта пара с пищевыми продуктами	
Назначение получаемого пара	
Особенные требования, предъявляемые к качеству пара	
Применяемая реагентная обработка	

5. Схема водоподготовки

э. схема водоподготовки	
Механическая фильтрация	
Обезжелезивание	
Умягчение	
Декарбонизация	
Деминерализация/ Обратный осмос	

6. Аналитические параметры воды:

Параметры	Питательная вода		Котловая вода		Конденсат	
	мг-экв/л	мг/л	мг-экв/л	мг/л	мг-экв/л	мг/л
Жесткость общая						
Щ _{FF} -щелочность по фенофталеину						
Щ _{мо} — щелочность по метилоранжу						
Хлориды (Cl ⁻)						
Углекислота (CO ₂)						
Кислород остаточныйый (О₂)						
Кремнекислота (SiO ₂)						
Железо (Fe ³⁺)						
Медь (Cu ²⁺)						
Фосфаты (PO ₄ ³-)						
Сульфиты (SO ₃ ²⁻)						
рН						
Электропроводность μS/cm						

Заполненную анкету Вы можете направить по электронной почте по следующему адресу: info@in-eco.biz